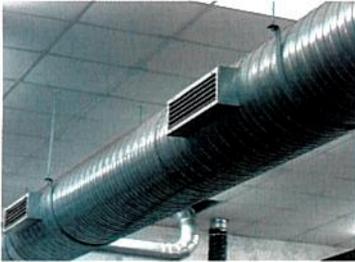




ARABOND® SMP 60

Kreatives Kleben und Dichten auf hohem Niveau



- mit hoher Anfangshaftung
- breites Haftungsspektrum
- ohne Grundierung auf fast allen Untergründen verwendbar
- hohe Festigkeit
- schlagzäh, spannungsausgleichend, vibrationsdämpfend
- Haftung auch auf feuchten Untergründen
- frühwasserbeständig
- UV- und witterungsbeständig, für Innen- und Außenanwendungen
- anstrichverträglich und überstreichbar, auch mit wässrigen
- geruchsneutral, lösemittel-, silikon- und isocyanatfrei
- wasserfrei, geeignet auch auf feuchtigkeitsempfindlichen Werkstoffen



Eigenschaften

Universell auf vielen Werkstoffen einsetzbarer, gebrauchsfertiger Konstruktionskleber auf Basis silanterminierter Polymere zur Herstellung spannungsausgleichender Verklebungen.



ARABOND® SPM 60 zeichnet sich durch einen sehr niedrigen Schrumpf und sehr gute Haftung auf fast allen bauüblichen Untergründen aus. Eine Grundierung der Haftflächen mit Primern ist in der Regel nicht erforderlich. Der Kleber bleibt elastisch, kann thermisch oder belastungsbedingte Spannungen zwischen den Fügebauteilen ausgleichen

Anwendungsgebiete

Dauerhafte, elastische Verklebung von Bauteilen aus unterschiedlichsten Werkstoffen wie Holz, Glas, Keramik, Porzellan, Metall, Kunststoff oder mineralische Baustoffe (z.B. Beton, Kalksandstein, Ziegel, Zement-, Kalkzement- oder Gipsputz) im Bereich Metall- und Fassadenbau, Akustik-, Klima-, Heizungs- und Innenausbau, Karosserie-, KFZ-, Apparate- und Containerbau. Die vibrationshemmenden Eigenschaften, verbunden mit der Überstreichbarkeit mit vielen gängigen Lack- und Farbsystemen sind optimal auch für den Einsatz im KFZ-, Metall-, Akustik- und Innenausbau.



Untergrundvorbereitung

Da bei Verklebungen hohe Druck-, Zug-, Scher- und/oder Torsionskräfte zwischen den Haftflächen wirksam werden können, kommt deren Beschaffenheit eine entscheidende Bedeutung für das Ergebnis zu. Sie müssen deshalb grundsätzlich tragfähig sowie staub-, trennmittel-, öl- und fettfrei sein.



Je nach Art vorhandener Verunreinigungen empfiehlt sich der Einsatz entsprechend geeigneter Reinigungsmittel. Auch lose Anhaftungen wie z.B. Rost, Zunder oder Reste von Farbanstrichen würden die Tragfähigkeit der Verklebung beeinträchtigen und müssen daher gründlich entfernt werden. Poröse Klebeflächen, deren Eigenfestigkeit für stoffschlüssige Verklebungen nicht ausreicht, können ggfs. durch einen Voranstrich mit ARA Primer H verfestigt werden.

Die Haftflächen können, müssen aber nicht staubtrocken sein. Eine Restfeuchte auf bzw. in den angrenzenden Haftflächen ist für den Härtingsprozess von ARABOND® SMP 60 durchaus förderlich bzw. innerhalb größerer Haftflächen auch empfehlenswert.



Verarbeitung

Für die Aushärtung des Klebers wird Feuchtigkeit benötigt. Es muß daher ein ausreichender Zutritt feuchtigkeitshaltiger Luft oder auch Untergrundfeuchtigkeit innerhalb der Klebeflächen sichergestellt sein, um eine zügige Aushärtung zu gewährleisten.

Bei größeren flächigen Verklebungen ARABOND® SMP 60 in Linien mit max. 50mm Länge und max. 15 mm Breite aufbringen, die zu verklebenden Teile fügen und aneinander drücken. Dabei beachten, daß ein kleiner Spalt zwischen den zu verklebenden Teilen zur Gewährleistung einer ausreichenden Luftzufuhr belassen wird.

Leichtere Bauteile werden bereits durch den Kleber fixiert, größere Teile sollten bis zur Durchhärtung des Klebers gesichert oder abgestützt werden. Entscheidend hierfür ist nicht das absolute Gewicht, sondern die Belastung bezogen auf die Klebefläche.

ARABOND® SMP 60 kann je nach Anwendung mit Zahnpachtel, Klingen oder direkt aus der Kartusche auf die Haftflächen aufgebracht werden. Sichtbare Klebestellen können vor der Hautbildung mit Wasser bzw. ARA Glättmittel modelliert bzw. geglättet werden.

Die Einhaltung von für den vorgesehenen Verwendungsbereich geltender einschlägiger Technischer Regelwerke, Normen und Sicherheitsbestimmungen sind für eine fachgerechte Verarbeitung unumgänglich.

Technische Daten

Materialbasis:	Silanterminierte Polymere (MS- bzw. Hybridpolymer)
Farbe:	cremeweiß und grau, andere auf Anfrage
Viskosität:	pastös, standfest
Spezifisches Gewicht:	ca. 1,50 g/cm ³
Verbrauch:	anwendungsabhängig; pro mm Schichtstärke ca. 0,75 kg/m ² bei vollflächigem Auftrag mit Zahnpachtel ca. 1.5 kg/m ²
Aushärtung:	luftfeuchtigkeitshärtend
Hautbildungszeit:	10 - 15 Min. [1]
Durchhärtung [1]:	ca. 2,5 mm/24h [1]
Volumenänderung:	< 5 %
Shore-A-Härte:	ca. 60 °Shore-A
Haftzugfestigkeit:	2,8 N/mm ²
Verarbeitungstemperatur:	+5 °C bis +40 °C
Temperaturbeständigkeit:	-20 °C bis +80 °C (nach vollständiger Aushärtung)
Haltbarkeit:	mind. 9 Monate in ungeöffnetem Originalgebinde
Lagerbedingungen:	trocken, kühl, ca. +5 °C bis +25 °C
Entsorgung:	siehe Angaben im Sicherheitsdatenblatt

[1] Die Reaktionszeiten sind abhängig von Temperatur und Luftfeuchtigkeit. Die Angaben beziehen sich daher auf 20 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50 % bei freiem Austausch mit der Umgebungsluft.

Lieferformen

Kartuschen á 450 g / 300 ml

Sicherheitshinweise

Bitte die Angaben in unserem Sicherheitsdatenblatt sowie örtliche spezifische Vorschriften beachten.

Haftungsbeschränkungen:

Die in dieser Broschüre enthaltenen Angaben werden aufgrund der bei GANS-Chemie GmbH vorliegenden Erfahrungen und Kenntnisse nach bestem Wissen gemacht, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise. Da GANS-Chemie GmbH keinen Einfluss auf die Verwendungsart Ihrer Produkte und auf die Bedingungen hat, unter denen sie eingesetzt werden, ist trotz dieser Produktinformationen vor einem Einsatz unbedingt die Durchführung von Versuchen erforderlich, um sicherzustellen, dass die Produkte von GANS-Chemie GmbH für die spezifische Verwendung durch den Kunden in vollem Umfang geeignet sind. GANS-Chemie GmbH gewährleistet daher nur, dass die Produkte den aktuellen Produktbeschreibungen entsprechen.

Für eine bestimmte Verwendungseignung oder bestimmte Eigenschaften der Produkte haftet GANS-Chemie GmbH nur, wenn dies ausdrücklich schriftlich zugesichert wird. Jede weitere Gewährleistung durch GANS-Chemie GmbH ist ausgeschlossen. Gewährleistungsansprüche des Kunden und die entsprechenden Gewährleistungspflichten von GANS-Chemie GmbH beschränken sich auf die Lieferung von Ersatz für mangelhafte Produkte oder Rückerstattung des Kaufpreises. Eine Haftung von GANS-Chemie GmbH für Zufalls- oder Folgeschäden wird ausdrücklich ausgeschlossen. Vorschläge zur Produktverwendung sind nicht als Verleitung zur Verletzung von Rechten Dritter aufzufassen.

2016-01 - Änderungen vorbehalten! - Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit.