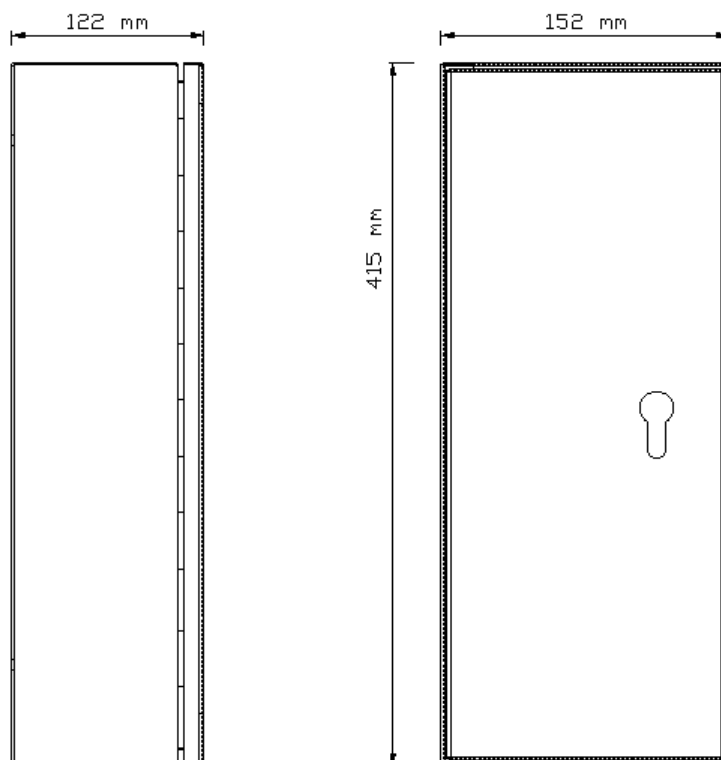


## Bodenheberbox PHZ (Art.Nr.: 100200100)

Kasten zur sicheren Aufbewahrung und Bereitstellung von Doppelbodenhebern / Saughebern oder Krallenhebern, durch die spezielle Aufhängung im Gehäuse kann der Heber schnell und unkompliziert entnommen werden.

Um vor unberechtigter Nutzung und Vandalismus zu schützen ist die Bodenheberbox zum Einbau von 1 Profilhalbzylinder (aller anerkannten Feuerweherschließungen für Brandmeldeanlagen) nach DIN vorgerichtet, sodass eine sichere und schnell zugängliche Bereitstellung am Einsatzort gewährleistet ist.



### Produkteigenschaften:

- Maße HxBxT: 415x152x 122 mm
- Material: Stahlblech 3 mm
- Farbe: Struktur RAL 3020 pulverbeschichtet
- Gewicht: 2,90 kg
- Bodenheberboxtüre: Türanschlag links
- 4 x Befestigungslöcher Ø 10 mm zur Wandmontage
- Kapazität: 1 Saug-/ oder Krallenheber
- Schließung: vorgerichtet für 1 Profilhalbzylinder (30/10 = 40 mm)

(Beipack: 4 x Schraube 4,5x35, 4 x Nyldübel, 1 x Linsenschraube M5, 1 x Folienaufkleber „, Plattenheber nach DIN 4066 ``)